

BULK produce raccordi filettati ed a compressione con doppia ogiva di tenuta per ogni applicazione che richieda una tenuta perfetta su tubazioni in pressione.

I raccordi BULK sono progettati, costruiti e venduti da tecnici esperti e rispettosi delle aspettative dei Clienti.

## MATERIALI DI COSTRUZIONE

I componenti dei raccordi sono ricavati dalla stessa tipologia di materiale per assicurare una compatibilità termica ed aumentare la resistenza alla corrosione.

I materiali di costruzione standard sono indicati nella tabella 2 nella sezione "Come ordinare".

E' consigliato utilizzare raccordi con tubi dello stesso materiale per evitare fenomeni di corrosione galvanica.

## LIMITI DI PRESSIONE E TEMPERATURA

I raccordi sono progettati per resistere a pressioni superiori a quelle del tubo, che pertanto ne determina le massime condizioni d'esercizio. Questi limiti variano in funzione del materiale, dello spessore e della temperatura ( vedi tabella sottostante ).

In caso di alta temperatura è necessario ridurre i limiti di pressione indicati.

**Massima pressione di funzionamento per tubi con diametro in pollici ( valore in PSI )**

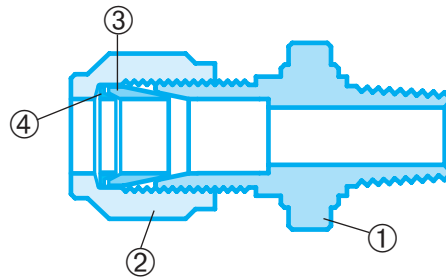
Ø esterno tubo (in pollici)	Spessore del tubo (in pollici)											
	0.010"	0.012"	0.016"	0.020"	0.028"	0.035"	0.049"	0.065"	0.083"	0.095"	0.109"	0.120"
1/16"	6.852	8.395	11.510	14.395								
1/8"				6.843	9.948	12.622						
3/16"				4.345	6.342	8.145	11.760					
1/4"					4.575	5.910	8.700	11.773				
3/8"						3.770	5.465	7.520				
1/2"						2.770	3.980	5.415	7.155			
5/8"							3.130	4.240	5.550	6.480		
3/4"							2.570	3.490	4.535	5.270	6.150	
7/8"							2.190	2.948	3.845	4.443	5.180	
1"								2.568	3.318	3.843	4.462	4.970

**Massima pressione di funzionamento per tubi con diametro in millimetri ( valore in bar )**

Ø esterno tubo (in mm)	Spessore del tubo (in mm)											
	0.5	0.6	0.8	1.0	1.2	1.5	1.6	1.8	2.0	2.2	2.5	3
3	492	610	825	1.030								
6			382	495	603	775	909					
8			281	357	441	560	603					
10			220	278	342	438	471					
12			180	235	280	360	384	438				
16				170	203	259	278	315	360	398	458	561
18				148	178	231	245	278	313	350	400	495
22				121	145	186	201	223	250	278	320	392
25				104	125	160	175	194	218	243	278	339

I valori in tabella si riferiscono a tubi con le seguenti caratteristiche e nelle condizioni più sotto riportate:

Tubo per strumentazione in AISI 304 e AISI 316, senza saldatura, ricotto, con caratteristiche conformi alla norma ASTM A-269 A-213 o equivalente. Durezza superficiale inferiore a 80 HRB. Resistenza a trazione 75.000 psi a temperatura ambiente. Temperatura di superficie tra -29°C e +38°C ( -20°F e +100°F ), vedi ANSI B31.3



I raccordi a doppia ogiva sono costituiti da quattro elementi:

- 1) il corpo
- 2) il dado
- 3) la ferrula anteriore
- 4) la ferrula posteriore

I raccordi per tubi con diametro in millimetri sono riconoscibili da quelli per tubo con diametro in pollici per una piccola corona cilindrica ricavata sia sul corpo che sul dado.

## ISTRUZIONI DI ASSEMBLAGGIO

- a) allentare il dado 2)
- b) inserire il tubo all'interno del raccordo fino alla battuta e serrare manualmente il dado 2)
- c) avvitare, con una chiave di dimensioni idonee, il dado 2) di un giro ed un quarto.

## ISTRUZIONI DI RIASSEMBLAGGIO

- a) inserire il tubo con le ogive 3)4) nel corpo 1) ed avvitare a mano il dado 2)
- b) ruotare, con una chiave di dimensioni idonee, il dado 2) fino al completo serraggio

## INFORMAZIONI DI SICUREZZA

- a) Non avvitare o svitare mai un raccordo montato su di un circuito in pressione
- b) Non spurgare mai il circuito svitando il raccordo od il dado
- c) Utilizzare sempre sigillanti e lubrificanti ( idonei alla temperatura ambiente e del circuito ) per i raccordi con filettature coniche
- d) Lasciare sempre un tratto dritto di tubo prima dell'ingresso nel raccordo
- e) Utilizzare sempre una bussola di supporto all'interno di tubi in materiale plastico
- f) Non mischiare mai componenti di costruttori differenti
- g) Utilizzare solo tubi senza saldatura e con durezza inferiore a quella dei raccordi ( 80 RB massimo per tubo in acciaio inossidabile )
- h) La corretta selezione, pulizia ed installazione del tubo rivestono una vitale importanza per una tenuta perfetta e durata del circuito
- i) Vi invitiamo a contattare il ns distributore per ulteriori informazioni od approfondimenti