

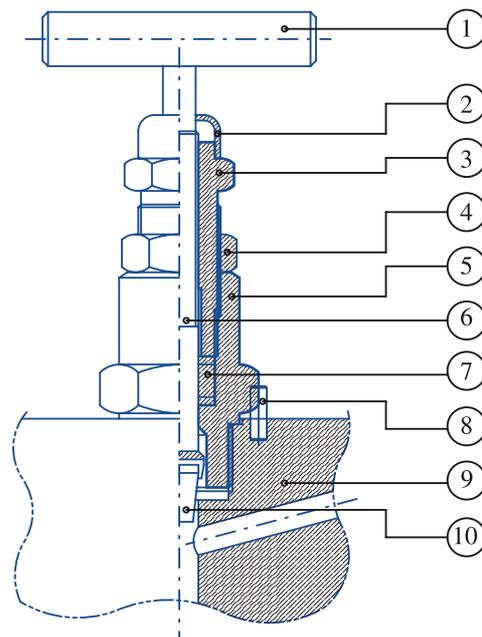
Il materiale di costruzione standard è AISI 316, ricavato da barra o forgia. E' possibile fornire valvole e manifold pressoché in qualsiasi materiale lavorabile, incluso: acciaio al carbonio, Monel, Inconel, Titanio, Hastelloy C, ...

CONTROLLO DELLA QUALITA' E CERTIFICAZIONI

La garanzia della qualità è l'aspetto principale del nostro processo produttivo. Non solo attraverso il controllo sul prodotto finito ma anche con un costante monitoraggio di tutte le fasi di progettazione, acquisto, fabbricazione, imballo e spedizione. La documentazione relativa alle caratteristiche del materiale semilavorato ed i risultati dei test finali sono fornibili previo richiesta in fase d'ordine.

- Certificato di Conformità all'ordine
- Rapporto di Collaudo
- Analisi materiali e prove idrauliche/pneumatiche

Ogni valvola è collaudata idrostaticamente prima della spedizione.



CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO

1) LEVA DI MANOVRA

La leva di manovra, nell'esecuzione standard, è realizzata con pezzo a T in acciaio inossidabile

2) CAPPUCCIO DI PROTEZIONE

Un apposito cappuccio plastico previene l'ingresso di polvere e sporcia nel vano contenente lo stelo

3) PREMISTOPPA

Il premistoppa è utilizzato per assicurare la perfetta tenuta verso l'esterno attraverso la pressatura delle guarnizioni dello stelo.

4) DADO DI SERRAGGIO

Il dado di serraggio oltre a bloccare il premistoppa nella posizione ottimale ne impedisce allentamenti dovuti a vibrazioni.

5) CASTELLO

La curata filettatura del castello assicura una tenuta perfetta con il corpo valvola.

6) STELO

La superficie liscia dello stelo e la precisa filettatura garantiscono una corsa morbida sia in fase di apertura che di chiusura

7) GUARNIZIONI DELLO STELO

Le guarnizioni dello stelo sono poste sotto la filettatura per impedire sia la fuoriuscita del prodotto intercettato che il contatto dello stesso con il filetto.

Le tenute sono comunemente realizzate con PTFE per temperature di funzionamento fino a 180°C; oltre tale temperatura è consigliato l'utilizzo di guarnizioni in graphoil.

8) SPINA DI FERMO

La spina di fermo, inserita nel corpo valvola, impedisce allentamenti accidentali del castello.

9) CORPO VALVOLA

Il corpo valvola è realizzabile in molteplici forme e dimensioni, con differenti disposizioni delle valvole.

10) OTTURATORE

L'otturatore snodato sullo stelo garantisce un'ottima tenuta e riduce i fenomeni d'usura nell'area di contatto con la sede.